# **EUROPEAN PATENT OFFICE**

# Patent Abstracts of Japan

**PUBLICATION NUMBER** 

61193370

**PUBLICATION DATE** 

27-08-86

APPLICATION DATE

20-02-85

APPLICATION NUMBER

60031801

APPLICANT: SANYO ELECTRIC CO LTD;

INVENTOR: GOTO HIDETAKA;

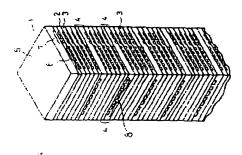
INT.CL.

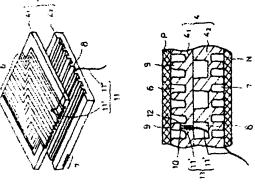
H01M 8/04 // H01M 8/02

TITLE

TEMPERATURE DETECTING DEVICE

OF FUEL CELL





### ABSTRACT :

()

PURPOSE: To avoid disconnection by corrosion, by making cooling plate, inserted between laminated unit cell groups as a pair of two plates, providing many rows of flow grooves for reacting gases orthogonal to each other on their each front and back surface, and inserting a thermocouple into the rib between the said grooves and sealing it with resin in case of detecting the temperature of a fuel cell.

CONSTITUTION: A cell stack 1 is constructed by laminating unit cells 2 and separation plates 3 for carbonic acid gas alternately, and inserting carbonaceous cooling plates 4 also used for gas separater between every four to five unit cells, and tightning this assembly with upper and lower end plates 5. In this construction, cooling plates 4 are layered with half-plates 41 and 42, and a large number of parallel flow grooves 6 for air and hydrogen gas are grooved on the surfaces of plates 41, while their back surfaces are kept flat. And also on the front surfaces of plates 42, a large number of parallel flow grooves 8 for cooling gases are provided, and similar parallel flow grooves 7 orthogonal to grooves 6 are provided on their back surfaces, and a thermocouple 11 provided with coated wire 11" and contacted area 11' and small blind hole 10 is inserted into the rib 9 between a part of the said grooves 6 and 7, and enclosed with heat-resistant resin 12. By this construction it is fully separated especially from electrolytic solution of phosphoric acid.

COPYRIGHT: (C)1986, JPO& Japio

41

## ⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭61 - 193370

⑤Int Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和61年(1986)8月27日

H 01 M 8/04 // H 01 M 8/02 T-7623-5H R-7623-5H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

匈発明の名称 燃料電池の温度検出装置

②特 願 昭60-31801

20出 願 昭60(1985)2月20日

⑦発 明 者 粂 田 政 男 守口市京阪本通2丁目18番地 三洋電機株式会社内 個発 明 者 井 出 Œ 裕 守口市京阪本通2丁目18番地 三洋電機株式会社内 @発 明 者 西 沢 好 信 守口市京阪本通2丁目18番地 三洋電機株式会社内 個発 明 者 井  $\perp$ 伸 也 守口市京阪本通2丁目18番地 三洋電機株式会社内 ⑦発 明 者 藤 後 英 費 守口市京阪本通2丁目18番地 三洋電機株式会社内 ⑪出 願 人 三洋電機株式会社 守口市京阪本通2丁目18番地

⑩代 理 人 弁理士 佐野 静夫

,

#### 明細 電

- 1. 発明の名称 燃料醸池の温度検出装置
- 2. 特許請求の範囲
- ① 電池スタックに介在する冷却板が、表面に 反応ガス流通溝を有して裏面が平担なプレートと、 表面に冷却ガス溝を有するクーリングプレートと を接合して構成され、前配反応ガス流通溝間のリ プに、前配冷却ガス溝と連通する盲細孔を穿散し、 該肓細孔内に熱電対を挿入して耐熱充填剤に埋散 せしめたととを特徴とする燃料電池の温度検出装 健。
- ② 前記ターリングブレートの裏面に他方の反応ガス流通滞が形成されていることを特徴とする 特許請求の範囲第1項記載の燃料電池の温度検出 装備。
- 3. 発明の詳細な説明
  - イ) 産業上の利用分野

本発明はりん酸型燃料電池における電池スタック内の温度検出装置に関するものである。

ロ) 従来の技術

りん酸型燃料電池は作動温度により特性上著しい影響を受けるので、温度検出による温度制御が 非常に重要である。電解液として高濃度りん酸が 使用されるため電池内に設置する温度センサーに は強い耐蝕性が要求される。

一般に電池内温度を測定する場合第5図第6図に示すようにガス分離板のの反応ガス流通海回の1つにフツ索樹脂で被覆された超極細熱電対付を挿入することにより行われている。フツ索樹脂被覆線は、りん酸電解液に対する耐蝕性及び作動温度にかける耐熱性に問題はないが、熱電対をガス流通溝に配置するためガス流を妨げ電池特性に影響を及ぼすと共に特に熱電対の接点部被覆が完全でないためリン酸電解液が浸透して腐蝕断線を起こすといり問題点があつた。

ハ)発明が解決しよりとする問題点

との発明は反応ガス流れを阻害するととなく且 熱電対の前配断線を防止し、電池内温度の正確な 制定、検出を可能として電池の安定な制御を達成 する点にある。

#### ニ) 問題を解決するための手段

この発明はガス分離板兼用用冷却板における反応ガス流通階間のリブに、冷却ガス溝と連通する 盲細孔を穿設し、冷却ガス溝より前配盲細孔に挿 入した熱電対を耐熱性充填材で固定させることを 特徴とするものである。

#### ホ) 作 用

との発明によれば熱電対がリブに穿散した盲細孔内で固定させているため、従来のように反応ガガスの流れを全くさまたげるととんないと共にりん酸電解液より完全に隔離されて腐食断線を防止することができる。

#### へ) 奥 施 例

電池スタック(1)は、単位セル(2)と炭素質ガス分離板(3)とを交互に多数積重して4~5単位セル係に炭素質冷却板(4)を介在させ、統付部材(図示せず)により上下端板(5)(6)間で積重方向に圧縮して構成される。との電池スタックの積重面には、各反応ガス(空気及び水素ガス)の流通溝(6)(7)及び冷却板(4)の冷却ガス溝(6)に失々遠通する各マニホ

6

て後パインダーの溶験温度で加熱して一体化する。 冷却ガス溝(8)より引出された被覆線(1)は電池スタ ツク(1)に取付けた冷却ガス用マニホルドのシール 部より外部に導出されて温度検出端子を構成する。 第3図において円は空気板、例は水素板を示す。

State Back

## ト) 効果

本発明によれば熱電対は、反応ガス流通溝間の りブに穿散した窗細孔内に挿入して耐熱性充填剤 中に埋散されると共に、冷却ガス溝を経て外部に 引出されるので、反応ガス流を阻害することなく、 特にりん酸電解液とは完全に隔離されて腐食によ る断線を解消し、寿命が著しく改善されると共に 側定位置が衝撃、振動により変動することがない などの利点を有する。従つて電池内温度の正確な 検出を可能として電池の安定な制御が達成される。 4. 図面の簡単な説明

第1図は電池スタックの斜面図、第2図は本発明装置を備えるガス分離板兼用冷却板の分解斜面図、第3図は同上の要部断面図、第4図は熱電対の斜面図である。又第6図及び第6図は従来装置

ルド(図示せず)が取付けられる。

冷却板(4)は、表面に一方の反応ガス流通溝(6)を有し裏面が平坦をハーフブレート(41)と、表面に冷却ガス溝(8)を、裏面に他方の反応ガス流通溝(7)を夫々有するクーリングブレート(42)とを接合して構成される。本発明ではこれらブレートの接合に先立ち一方の反応ガス流通溝(6)間のリブ(8)の1つに、冷却ガス溝(8)の1つと連通する盲細孔(10)を穿設する。熱電対(11)はその接点部(11)を盲細孔(10)内に挿入して後耐熱性充填剤(3)で固定され、被覆線(11)が冷却ガス溝(8)より溝外に引出される。

との熱質対似の接点部似は、第4図に示すよう にアロメル及びクロメル各単線の被覆をはがして スポット溶接で作成されるが、本発明ではとの接 点部心が盲細孔似の耐熱性充填削以に埋設されて いるため、従来のように再被覆を施す必要なくそ のまま挿入するととが可能となる。

とのように熱電対(M)を所定の温度測定点に配置 して後黒鉛粉末を含むパインダーによりハーフブ レート(41)とクサリングプレート(42)とを接合し

6

を示すガス分離板の平面図及び要部断面図である。 1:電池スタック、2:単位セル、3:ガス分離板、4:ガス分離板兼用冷却板、6,7:空気及び水索ガスの各流通溝、8:冷却ガス溝、9:リブ、10:盲細孔、11:熱電対、12:耐熱性充填材。

> 出願人 三样電機株式会社 代理人弁理士 佐 野 静 夫

